

Nummer **13-8028-A00-V01**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9,5 J x 19 EH2+ Typ ACM-B01
 Hersteller RVS Srl



Auftraggeber RVS Srl
 via per Salvatronda 60
 I 31033 Castelfranco Veneto TV
 QM.Nr.:39020150706

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell ACM-B01
 Typ ACM-B01
 Radgröße 9,5 J x 19 EH2+
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
90D	ACM-B01 90D / ohne Ring	5/120/72,6	15	830	2150	3/2013
22D	ACM-B01 22D / ohne Ring	5/120/72,6	30	830	2150	3/2013
3DD	ACM-B01 3DD / ohne Ring	5/120/72,6	37	830	2150	3/2013

Kennzeichnung

Herstellerzeichen RVS
 Radtyp und Ausführung ACM-B01...(s.o.)
 Radgröße 9,5 J x 19 EH2+
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/120	15	830	2150
5/120	30	830	2150
5/120	37	830	2150

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Nummer **13-8028-A00-V01**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9,5 J x 19 EH2+ Typ ACM-B01
Hersteller RVS Srl

Seite 2 von 2

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	215/35R19	15	830
5/120	215/35R19	30	830
5/120	215/35R19	37	830

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	295/45R19	37	830

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.
Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 15,5 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese beim TÜV Rheinland Group ab Mai 2013 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	26.03.2013
Radzeichnung	0G-9-95-24/05-00	26.03.2013
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_8	16.12.2008
	mit Änderung vom	25.11.2011
Nabenkappenzeichnung	CP 015	03.09.2007

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 2.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Pogliano Milanese für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 10008-99 benannt.

Pogliano Milanese, 10 Juni 2013

Daniele Gervasini

00196513.DOC