

**Auftraggeber** RVS Srl  
via per Salvatronda 60  
I 31033 Castelfranco Veneto TV  
QM.Nr.:39020150706

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell ACM-B01  
Typ AC-MB1\_18  
Radgröße 8,5 J x 18 EH2+  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
P1D	AC-MB1_18 P1D / Z11 N25	5/120/67,1	33	825	2065	8/2013
3DD	AC-MB1_18 3DD / Z11 N25	5/120/67,1	37	825	2065	8/2013
FAD	AC-MB1_18 FAD / ohne Ring	5/120/72,6	17	825	2065	8/2013
P1D	AC-MB1_18 P1D / ohne Ring	5/120/72,6	33	825	2065	8/2013
3DD	AC-MB1_18 3DD / ohne Ring	5/120/72,6	37	825	2065	8/2013

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 49469  
Herstellerzeichen RVS  
Radtyp und Ausführung AC-MB1\_18...(s.o.)  
Radgröße 8,5 J x 18 EH2+  
Einpreßtiefe ET...(s.o.)  
Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/120	17	825	2065
5/120	33	825	2065
5/120	37	825	2065

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	215/35R18	17	825
5/120	215/35R18	37	825

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/65R18	37	825

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,5 kg.

### **Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese beim TÜV Rheinland Group ab August 2013 durchgeführt.

### **Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

## Anlagen

Beschreibung	-	18.04.2013
Radzeichnung	OG-8-85-24/05_00 mit Änderung vom	29.01.2013 18.04.2013
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_8 mit Änderung vom	16.12.2008 25.11.2011
Zentrierringzeichnung	Zentrierring 72,6 mm	02.10.2007
Nabenkappenzeichnung	CP 015_1	08.04.2013
Verwendungen	Anlage 1-5	13.09.2013

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 13. September 2013

  


Schmidt

00200197.DOC